


HFL Herstellerverband für Luftleitungen Haynauer Str. 56a 12249 Berlin	HFL1050 Falzverbindungen	 <small>Herstellerverband für Luftleitungen e.V.</small>
HFL/AG-T		Änderungsstand 14.02.19

Falzverbindungen

Die Eckverbindungen von eckigen Luftleitungen und die Stoßverbindungen von runden Bauteilen werden durch verschiedene maschinell hergestellte Falze realisiert.

An eckigen Bauteilen kommen hauptsächlich der Pittsburghfalz, der Schnappfalz und der Maschinen-Eckfalz zum Einsatz. Der Längsfalz wird überwiegend an runden Bauteilen verwendet. Alle diese Falze werden mit speziellen Falzmaschinen hergestellt und teilweise maschinell geschlossen. Die Wahl der Falzart richtet sich nach dem Werkstoff, der Blechdicke, der Druckbeaufschlagung und der Konstruktion der Bauteile und erfolgt durch den Hersteller. Die Dichtheit eines Falzes ist immer von der Maschineneinstellung abhängig. Durch zusätzliche Dichtmaßnahmen sind alle Dichtheitsklassen bis zur ATC 2 für das einzelne Bauteil erreichbar. Werkstoffabhängig sind Falzverbindungen bis zu Blechstärke von 1,2 mm üblich und bis 1,5 mm möglich.

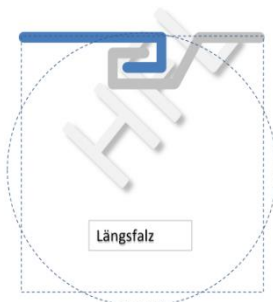
Falzverbindungen



Maschinen- Eckfalz

Maschinen-Eckfalz

- Ausschließlich für Kanäle ab einer Baulänge von ca. 600 mm
- Hochwertiger, sehr formstabiler und dicht schließender Falz
- Hergestellt und geschlossen in speziellen Kanalfalzmaschinen
- Für Blechdicken bis 1,2 mm



Längsfalz

Längsfalz (Rohrfalz)


- Für Rohre
- Hochwertiger, sehr formstabiler und dicht schließender Falz
- Hergestellt und geschlossen in speziellen Rohrfalzmaschinen
- Für Blechdicken bis 1,2mm



Pittsburghfalz

Pittsburghfalz

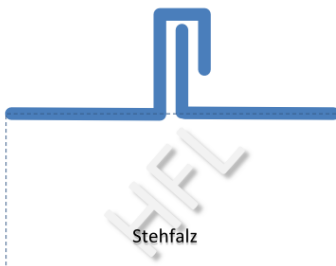
- Für Formteile und große Kanäle
- Hochwertiger, sehr formstabiler und dicht schließender Falz
- Hergestellt in speziellen Kanalfalzmaschinen, geschlossen von Hand oder mit elektrischem Hand- Falzschließer
- Für Blechdicken bis 1,2 mm

HFL Herstellerverband für Luftleitungen Haynauer Str. 56a 12249 Berlin	HFL1050 Falzverbindungen	 <small>Herstellerverband für Luftleitungen e.V.</small>
HFL/AG-T		Änderungsstand 14.02.19



Schnappfalz

- Für Kanäle und Formteile
- Wirtschaftliche und schnelle Herstellung
- Geeignet für die Vor-Ort- Montage
- Hergestellt in speziellen Falzmaschinen, geschlossen von Hand
- Für Blechdicken bis 1,2 mm



Stehfalz

- Für Kanäle, Formteile und Rohre größerer Abmessungen
- Speziell zum Herstellen und Versteifen von großen Blechflächen
- Hergestellt in speziellen Falzmaschinen, geschlossen von Hand oder mit elektrischem Hand- Falzschließer
- Für Blechdicken bis 1,5mm